

the future of molding

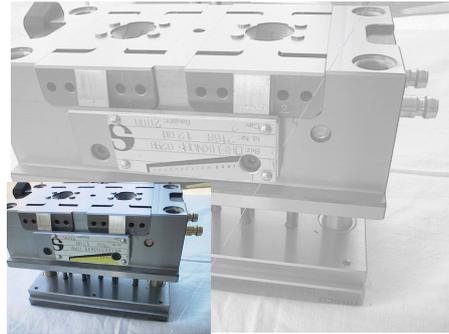
REFERENZEN



<http://www.handymold.com/>

das Problem:

An einer bestehenden Kaffeemaschine war der Verschluss an der Türe zur Brüheinheit nicht servicefreundlich und sollte daher so schnell wie möglich geändert werden. Diese Kosten waren unvorhergesehen und somit auch nicht budgetiert worden. Sie mussten deshalb so gering wie möglich ausfallen.



die Lösung:

Konventioneller, selbstabfallender Bandanschnitt, vier Schieber, Kühlung optimal, schliesseitiger Einschub wurde entsprechend dick gewählt. Das Handy Mold Einschubpaket ist voll produktionsstauglich, durchgehärtet und mit zwei Kavitäten versehen.

der Zeitbedarf:

Ab fertiger Konstruktion drei Wochen inklusive Härtereidurchlauf über das Wochenende.

die Kosten:

Im Wettbewerb zu Vollwerkzeugen in vergleichbarem Qualitätsstandard konnte ein Kostenvorteil von fünfzehn Prozent erzielt werden.

mehr: handymold.com/downloads-berichte.php

Eckdaten

dieser Anwendung:

- Bereich: Konsum
- Teileart: Funktionsteil
- time to samples: drei Wochen
- Jahresbedarf: 80'000 Stück
- Handymold: HM-007/100
- Stückgewicht: 12g
- Material: ABS, dunkelblau
- Zykluszeit: 17 s
- Entstehungsjahr: 2001

[the_future_of_molding_has_just_arrived](http://www.handymold.com/)

__register: __referenzen_sheet_102_00_version_02_sankt_gallen_21.10.2002_as__

- PREISLISTE
- HATAG
- REFERENZEN
- VERANSTALTUNGEN
- BESTELLFORMULAR
- FIRMENPORTRAIT
- ZEICHNUNGSDATEN
- ANWENDUNGEN
- NORMGRÖSSEN
- ENTWICKLUNG
- STARTSEITE

