

the future

of molding

REFERENZEN



the_future_of_molding_has_just_arrived http://www.handymold.com/

das Problem:

Beide Teile gehören zu einer Frankiermaschine und sind relativ aufwändig konstruiert. Sie weisen diverse Trennungssprünge auf, ein Spritzling benötigt einen Schleppkern.

die Lösung:

Zwei parallel eingeformte Kavitäten, keine Schieber, Kaltkanalverteiler mit Tunnelanschnitt. Es waren keine Produktionseinschränkungen zu erwarten. Aufgrund der prognostizierten Stückzahlen wurde das Handymold Einschubpaket gehärtet.

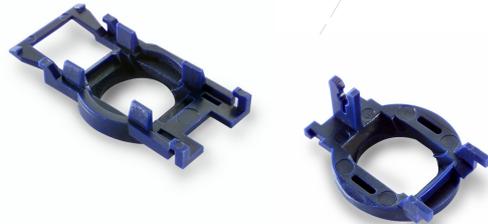
der Zeitbedarf:

Ab fertiger Konstruktion fünf Wochen inklusive Härtereidurchlauf für beide Werkzeuge.

die Kosten:

Im Wettbewerb zu Vollwerkzeugen in vergleichbarem Qualitätsstandard konnte ein Kostenvorteil von zehn Prozent erzielt werden.

mehr: handymold.com/downloads-berichte.php



Eckdaten

dieser Anwendung:

- Bereich: Investitionsgüter
- Teileart: Funktionsteil
- time to samples: fünf Wochen
- Jahresbedarf: 12'000 Stück
- Handymold: HM-011/100
- Stückgewicht: 6g/8g
- Material: Delrin 100, d'blau
- Zykluszeit: 18 s/21 s
- Entstehungsjahr: 1993



- PREISLISTE
- REFERENZEN
- HATAG
- VERANSTALTUNGEN
- FIRMENPORTRAIT
- ANWENDUNGEN
- ENTWICKLUNG
- BESTELLFORMULAR
- ZEICHNUNGSDATEN
- NORMGRÖSSEN
- STARTSEITE



__register:__referenzen_sheet_103_00_version_02__sankt_gallen_21.10.2002_as__

